

SCHEDA TECNICA

MAGAZZINO ROBOTIZZATO

SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE	Nelle fasi di carico e scarico, la movimentazione delle confezioni dovrà avvenire mediante un braccio automatico.
DISPOSITIVO DI CARICO	Sono richiesti: <ul style="list-style-type: none">- dispositivo di carico manuale (semiautomatico);- dispositivo di carico automatico.
PUNTI DI EROGAZIONE	Sono richiesti n. 2 (due) punti di erogazione delle confezioni a servizio di altrettante postazioni retro banco.
FUNZIONAMENTO	E' richiesto: <ul style="list-style-type: none">- il funzionamento mediante logica FEFO;- la possibilità di procedere con il prelievo manuale in caso di guasto;- l'aggiornamento dei prezzi in modalità completamente automatica;- spunta automatica del documento di trasporto.
RICONOSCIMENTO/LETTURA	E' richiesto: <ul style="list-style-type: none">- il riconoscimento mediante codice a barre, codici bidimensionali delle confezioni;- il riconoscimento della scadenza delle confezioni.
INTERFACCIAMENTO PROGRAMMA GESTIONALE	E' richiesta la capacità di interfacciarsi con il programma gestionale LINFA.
SICUREZZA	E' richiesta la protezione dei dati contenuti nel sistema nel caso di interruzione dell'energia di rete, mediante fornitura e posa in opera di un gruppo di continuità (sistema continuo di alimentazione di energia elettrica -UPS- all'interno della macchina, che assicuri il funzionamento del computer, per un tempo minimo di 30 minuti)
RUMOROSITA'	E' richiesto un livello di emissione sonore non superiore a 65 db.
ALTRO	Sono richieste: <ul style="list-style-type: none">- configurazione e parametrizzazione del magazzino;- assistenza, manutenzione full service e garanzia per almeno anni 2 (due);- messa a punto del sistema, start-up e formazione del personale- conformità alla Direttiva CE per macchine 2006/42/CE.