

Conti consuntivi del 2017 e 2016  
(in migliaia di euro)

1) le notizie relative al conto economico sono le seguenti:

**COSTI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2017*	ANNO 2016
Esistenze iniziali di esercizio	490	683
Personale:		
Retribuzioni	4.143	3.962
Contributi sociali	1.432	1.426
Accantonamento al T.F.R.	288	293
<b>TOTALE</b>	<b>5.863</b>	<b>5.681</b>
Godimento beni di terzi	659	579
Lavori, manutenzioni e riparaz.		
Prestazioni di servizi	1.176	1.185
<b>TOTALE</b>	<b>1.835</b>	<b>1.764</b>
Aacquisto mater.prime e mater.di cons.	4.512	4.846
Altri costi oneri e spese	419	496
Ammortamenti e svalutazioni	138	152
Interessi su mutui	4	6
Altri oneri finanziari	122	159
Utile d'esercizio	23	15
<b>TOTALE</b>	<b>13.406</b>	<b>13.802</b>

**RICAVI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2017*	ANNO 2016
Fatturato per vendita beni e servizi	12.385	12.919
Contributi in conto esercizio	0	0
Altri proventi, rimborsi e ricavi diversi	524	393
Costi capitalizzati	0	0
Rimanenze finali di esercizio	497	490
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>13.406</b>	<b>13.802</b>

2) le notizie relative allo stato patrimoniale sono le seguenti:

**ATTIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2017*	ANNO 2016
Immobilizzazioni tecniche	1.288	1.203
Immobilizzazioni immateriali	191	243
Immobilizzazioni finanziarie		
Ratei e risconti attivi	93	45
Scorte di esercizio	497	490
Crediti commerciali	531	905
Crediti verso Ente proprietario	4.557	5.121
Altri crediti	1.288	1.165
Liquidità	113	163
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>8.558</b>	<b>9.335</b>

**PASSIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2017*	ANNO 2016
Capitale di dotazione	343	343
Fondo di riserva	4	4
Saldi attivi rivalutazione monetaria		
Fondo rinnovo a fondo sviluppo	85	71
Fondo di ammortamento	1.066	981
Altri fondi	21	214
Fondo trattam. fine rapporto di lav.	1.393	1.367
Mutui e prestiti obbligazionari	57	91
Debiti verso Ente proprietario	20	31
Debiti commerciali	4.628	5.180
Altri debiti	661	786
Ratei e risconti passivi	237	252
Utile d'esercizio	23	15
<b>TOTALE</b>	<b>8.558</b>	<b>9.335</b>

\*) Ultimo consuntivo approvato dall'Ente locale

**IL PRESIDENTE  
DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**  
(Paolo Bracchi)