

Conti consuntivi del 2016 e 2015  
(in migliaia di euro)

1) le notizie relative al conto economico sono le seguenti:

**COSTI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2016*	ANNO 2015
Esistenze iniziali di esercizio	683	626
Personale:		
Retribuzioni	3.962	3.977
Contributi sociali	1.426	1.417
Accantonamento al T.F.R.	293	309
<b>TOTALE</b>	<b>5.681</b>	<b>5.703</b>
Godimento beni di terzi	579	554
Lavori, manutenzioni e riparaz.		
Prestazioni di servizi	1.185	1.295
<b>TOTALE</b>	<b>1.764</b>	<b>1.849</b>
Aquisto mater.prime e mater.di cons.	4.846	5.115
Altri costi oneri e spese	496	422
Ammortamenti e svalutazioni	152	201
Interessi su mutui	6	7
Altri oneri finanziari	159	169
Utile d'esercizio	15	24
<b>TOTALE</b>	<b>13.802</b>	<b>14.116</b>

**RICAVI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2016*	ANNO 2015
Fatturato per vendita beni e servizi	12.919	13.183
Contributi in conto esercizio	0	0
Altri proventi, rimborsi e ricavi diversi	393	250
Costi capitalizzati	0	0
Rimanenze finali di esercizio	490	683
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>13.802</b>	<b>14.116</b>

2) le notizie relative allo stato patrimoniale sono le seguenti:

**ATTIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2016*	ANNO 2015
Immobilizzazioni tecniche	1.203	1.180
Immobilizzazioni immateriali	243	310
Immobilizzazioni finanziarie		
Ratei e risconti attivi	45	17
Scorte di esercizio	490	683
Crediti commerciali	905	1.130
Crediti verso Ente proprietario	5.121	5.449
Altri crediti	1.165	1.057
Liquidità	163	103
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>9.335</b>	<b>9.929</b>

**PASSIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2016*	ANNO 2015
Capitale di dotazione	343	343
Fondo di riserva	4	3
Saldi attivi rivalutazione monetaria		
Fondo rinnovo a fondo sviluppo	71	48
Fondo di ammortamento	981	912
Altri fondi	214	0
Fondo trattam. fine rapporto di lav.	1.367	1.328
Mutui e prestiti obbligazionari	91	124
Debiti verso Ente proprietario	31	32
Debiti commerciali	5.180	4.673
Altri debiti	786	2.270
Ratei e risconti passivi	252	172
Utile d'esercizio	15	24
<b>TOTALE</b>	<b>9.335</b>	<b>9.929</b>

\*) Ultimo consuntivo approvato dall'Ente locale

**IL PRESIDENTE  
DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**  
(Paolo Bracchi)