

Conti consuntivi del 2014 e 2013  
(in migliaia di euro)

1) le notizie relative al conto economico sono le seguenti:

**COSTI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2014*	ANNO 2013
Esistenze iniziali di esercizio	601	617
Personale:		
Retribuzioni	3.931	3.744
Contributi sociali	1.365	1.324
Accantonamento al T.F.R.	298	285
<b>TOTALE</b>	<b>5.594</b>	<b>5.353</b>
Godimento beni di terzi	562	455
Lavori, manutenzioni e riparaz.		
Prestazioni di servizi	936	986
<b>TOTALE</b>	<b>1.498</b>	<b>1.441</b>
Aquisto mater.prime e mater.di cons.	5.013	5.091
Altri costi oneri e spese	316	347
Ammortamenti e svalutazioni	191	247
Interessi su mutui	9	12
Altri oneri finanziari	71	44
Utile d'esercizio	6	3
<b>TOTALE</b>	<b>13.299</b>	<b>13.155</b>

**RICAVI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2014*	ANNO 2013
Fatturato per vendita beni e servizi	12.415	12.186
Contributi in conto esercizio	0	0
Altri proventi, rimborsi e ricavi diversi	258	368
Costi capitalizzati	0	0
Rimanenze finali di esercizio	626	601
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>13.299</b>	<b>13.155</b>

2) le notizie relative allo stato patrimoniale sono le seguenti:

**ATTIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2014*	ANNO 2013
Immobilizzazioni tecniche	1.273	1.307
Immobilizzazioni immateriali	400	430
Immobilizzazioni finanziarie		
Ratei e risconti attivi	37	28
Scorte di esercizio	626	601
Crediti commerciali	1.280	1.722
Crediti verso Ente proprietario	3.309	2.710
Altri crediti	1.249	1.085
Liquidità	77	132
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>8.251</b>	<b>8.015</b>

**PASSIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2014*	ANNO 2013
Capitale di dotazione	343	343
Fondo di riserva	2	2
Saldi attivi rivalutazione monetaria		
Fondo rinnovo a fondo sviluppo	42	40
Fondo di ammortamento	1.030	1.034
Altri fondi	111	61
Fondo trattam. fine rapporto di lav.	1.256	1.129
Mutui e prestiti obbligazionari	156	185
Debiti verso Ente proprietario	0	0
Debiti commerciali	3.997	4.068
Altri debiti	1.149	967
Ratei e risconti passivi	159	183
Utile d'esercizio	6	3
<b>TOTALE</b>	<b>8.251</b>	<b>8.015</b>

\*) Ultimo consuntivo approvato dall'Ente locale

**IL PRESIDENTE  
DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**  
(Paolo Bracchi)