



**Conti consuntivi del 2012 e 2011  
(in migliaia di euro)**

1) le notizie relative al conto economico sono le seguenti:

**COSTI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2012*	ANNO 2011
Esistenze iniziali di esercizio	620	693
Personale:		
Retibuzioni	3.606	3.532
Contributi sociali	1.293	1.221
Accantonamento al T.F.R.	276	295
<b>TOTALE</b>	<b>5.175</b>	<b>5.048</b>
Godimento beni di terzi	377	359
Lavori, manutenzioni e riparaz.		
Prestazioni di servizi	961	946
<b>TOTALE</b>	<b>1.338</b>	<b>1.305</b>
Aquisto mater.prime e mater.di cons.	5.120	5.675
Altri costi oneri e spese	300	354
Ammortamenti e svalutazioni	260	262
Interessi su mutui	16	23
Altri oneri finanziari	55	90
Utile d'esercizio	6	8
<b>TOTALE</b>	<b>12.890</b>	<b>13.458</b>

**RICAVI**

DENOMINAZIONE	ANNO 2012*	ANNO 2011
Fatturato per vendita beni e servizi	12.089	12.470
Contributi in conto esercizio	0	32
Altri proventi, rimborsi e ricavi diversi	181	333
Costi capitalizzati	0	
Rimanenze finali di esercizio	620	623
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>12.890</b>	<b>13.458</b>

2) le notizie relative allo stato patrimoniale sono le seguenti:

**ATTIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2012*	ANNO 2011
Immobilizzazioni tecniche	1.277	1.244
Immobilizzazioni immateriali	530	632
Immobilizzazioni finanziarie		
Ratei e risconti attivi	44	9
Scorte di esercizio	624	623
Crediti commerciali	1.598	2.594
Crediti verso Ente proprietario	2.260	2.069
Altri crediti	972	800
Liquidità	102	79
Perdita d'esercizio	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>7.407</b>	<b>8.050</b>

**PASSIVO**

DENOMINAZIONE	ANNO 2012*	ANNO 2011
Capitale di dotazione	343	343
Fondo di riserva	2	1
Saldi attivi rivalutazione monetaria		
Fondo rinnovo a fondo sviluppo	34	27
Fondo di ammortamento	924	802
Altri fondi	144	240
Fondo trattam. fine rapporto di lav.	948	835
Mutui e prestiti obbligazionari	265	352
Debiti verso Ente proprietario	0	0
Debiti commerciali	3.803	5.053
Altri debiti	771	255
Ratei e risconti passivi	167	134
Utile d'esercizio	6	8
<b>TOTALE</b>	<b>7.407</b>	<b>8.050</b>

\*) Ultimo consuntivo approvato dall'Ente locale

**IL PRESIDENTE  
DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**  
(Paolo Bracchi)